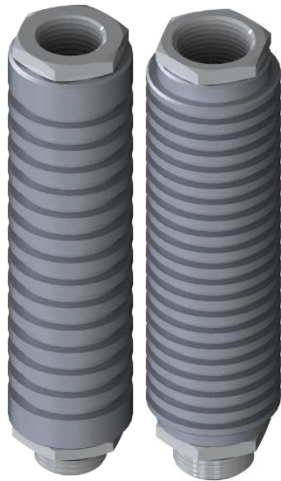




Ölabscheider

Einsatzbereich | Schutz vor Öl-Kontamination



DESIGNED AND PRODUCED IN GERMANY

Der Ölabscheider schützt montierte GIEBEL Adsorber vor der Kontamination durch größere Ölpartikel, auf Anlagen mit einem hohen Ölnebelaustritt. Die Luft wird durch den Ölabscheider abgekühlt und der Anteil der ausdampfenden Ölpartikel erheblich reduziert, so dass Mensch und Umwelt effektiv vor schädlichen Öldämpfen geschützt werden. Darüber hinaus verhindert der Ölabscheider das Überschwappen von Öl aus dem Hydrauliktank oder Getriebe.



Hydraulik-aggregate



Getriebe



	OSD-130	OSD-180_AL	OSD-180_SS
Gesamtgewicht [kg]	3	0,9	1,6
Durchmesser [mm]	36	55	55
Höhe [mm]	143,50	198	200

Verwendung	Schutz der Umwelt vor Kontamination mit Öl
Material	Aluminium / Messing vernickelt (OSD-130, OSD-180_AL), Edelstahl / Aluminium (OSD-180_SS), FKM
Anschluss Adsorber	BSP G 1/2" Innen (OSB-130) BSP G 1" Innen (OSD-180_AL, OSD-180_SS)
Anschluss Anlage	BSP G 1/2" Aussen (OSD-130) BSP G 1" Aussen (OSD-180_AL, OSD-180_SS)
Einsatz ATEX 2014 / Offshore geeignet	Ja / Ja
Temperaturbereich	-40°C ... +150°C
REACH konform	Ja

Online zum Download:



Adsorber, Zubehör & Ersatzteile
shop.giebel-adsorber.de
Bestellen Sie in unserem Online Shop – 24 Std./7 Tage

Gerne beraten wir Sie persönlich
+ 49 79 46 94 44 01-0
info@giebel-adsorber.de
giebel-adsorber.de