



GIEBEL Adsorber®

...setzen Maßstäbe in der Belüftungstrocknung!



Fragebogen Lagertanks

Web www.giebel-adsorber.de oder E-Mail info@giebel-adsorber.de

Kontakt

Unternehmen:

Telefon-Nr.:

.....

.....

Ansprechpartner:

E-Mail:

.....

.....

Beschreibung / Projektbezug:

.....
.....
.....

Benötigte Stückzahl:

Anlagendaten

Tankvolumen [m³]:

Tankentleerung [l/min]:

1 – 5 m³

5 – 10 m³

Tankbefüllung [l/min]:

10 – 30 m³

MIT Gasrückführung

30 – 60 m³

OHNE Gasrückführung

60 – 90 m³

Entleerungsdauer:

kurz (1x Tank/ Quartal)

schnell (1x Tank/ Woche)

durchschnitt (1x Tank/ Monat) andere:



GIEBEL Adsorber®

...setzen Maßstäbe in der Belüftungstrocknung!



Anlagenstandort:

Ausseneinsatz

Inneneinsatz

Unterirdisch

Tankinhalt:

Kraftstoff:

Öl / Schmierstoff:

Säuren / Chemikalien:

andere:

Einsatz / Umgebung:

Umgebungsfeuchte [% rF]:

trocken (0-50 % rF)

normal (50-70 % rF)

feucht (70-100 % rF)

Umgebung:

normal

ATEX2014 (Ex-Zone)

korrosiv (Offshore)

Materialanforderung:

nein, Kunststoff

ja, Aluminium

ja, Edelstahl A4

Umgebungsluft:

kalt (<10 °C)

normal (10-30 °C)

warm (>30 °C)

Einsatzbedingungen:

Stationär

Mobil

Stark staubige Luft:

ja

nein

Handhabung / Betriebskosten:

einfach (Einweg)

günstig (Wiederbefüllbar)

Anschraubgewinde:

Innengewinde:

Aussengewinde:

Flansch:

andere: