



GIEBEL Adsorber®

...setzen Maßstäbe in der Belüftungstrocknung!



Fragebogen Hydraulikaggregate

Web www.giebel-adsorber.de oder E-Mail info@giebel-adsorber.de

Kontakt

Unternehmen:

Telefon-Nr.:

.....

.....

Ansprechpartner:

E-Mail:

.....

.....

Beschreibung / Projektbezug:

.....
.....
.....

Anforderung:

Benötigte Stückzahl:

Belüftungstrocknung (Trocknung der Zuluft)

.....

Ölnebelabscheidung (Reinigung der Abluft)

Anlagendaten

Tankvolumen [Liter]:

Pendelvolumen [l/min]:

Einsatzhäufigkeit:

0 – 50 l

.....

selten (0-10x /Tag)

50 – 100 l

durchschnitt (10-50x /Tag)

100 – 600 l

Pumpenleistung [l/min]:

häufig (>50x /Tag)

600 – 1200 l

.....

1800 – 3600 l

3600 – l



GIEBEL Adsorber®

...setzen Maßstäbe in der Belüftungstrocknung!



Anlagenstillstand >30%:

- Ja
- Nein

Hydraulikflüssigkeit:

- Mineralöl
- biologisch abbaubares Öl
- schwer entflammbares Öl
- andere:

Öl-Temperatur:

- < 60 °C
- > 60 °C

Einsatz / Umgebung:

Umgebungsfeuchte [% rF]:

- trocken (0-50 % rF)
- normal (50-70 % rF)
- feucht (70-100 % rF)

Umgebung:

- normal
- ATEX2014 (Ex-Zone)
- korrosiv (Offshore, Marine an Deck)

Materialanforderung:

- nein, Kunststoff
- ja, Aluminium
- ja, Edelstahl A4

Umgebungsluft:

- kalt (<10 °C)
- normal (10-30 °C)
- warm (>30 °C)

Einsatzbedingungen:

- Stationär
- Mobil

Stark staubige Luft:

- ja
- nein

Handhabung / Betriebskosten:

- einfach (Einweg)
- günstig (Wiederbefüllbar)

Anschraubgewinde:

- Innengewinde:
- Aussengewinde:
- Lochbild DIN 24557 LK73 mm
- Lochbild LK41 mm
- andere: