



GIEBEL Adsorber®

...setzen Maßstäbe in der Belüftungstrocknung!



Fragebogen Getriebe

Web www.giebel-adsorber.de oder E-Mail info@giebel-adsorber.de

Kontakt

Unternehmen:

Telefon-Nr.:

.....

.....

Ansprechpartner:

E-Mail:

.....

.....

Beschreibung / Projektbezug:

.....
.....
.....

Anforderung:

Benötigte Stückzahl:

Belüftungstrocknung (Trocknung der Zuluft)

.....

Ölnebelabscheidung (Reinigung der Abluft)

(nur) Wassertropfenabscheidung

Getriebedaten

Getriebevolumen:

[Öl- und Luftvolumen]:

Getriebeöl:

0 – 5 l

biologisch abbaubares Öl

Mineralöl

5 – 10 l

schwer entflammbares Öl

andere:

10 – 50 l

.....

50 – 100 l

100 – 800 l

Öl-Temperatur:

Einsatzort:

800 – 2400

> 60 °C

Ausseneinsatz

2400 - l

< 60 °C

Inneneinsatz



GIEBEL Adsorber®

...setzen Maßstäbe in der Belüftungstrocknung!



Einsatz / Umgebung:

Umgebungsfeuchte [% rF]:

trocken (0-50 % rF)

normal (50-70 % rF)

feucht (70-100 % rF)

Umgebung:

normal

ATEX2014 (Ex-Zone)

korrosiv (Offshore, Marine an Deck)

Materialanforderung:

nein, Kunststoff

ja, Aluminium

ja, Edelstahl A4

Umgebungsluft:

kalt (<10 °C)

normal (10-30 °C)

warm (>30 °C)

Einsatzbedingungen:

Stationär

Mobil

Stark staubige Luft:

ja

nein

Handhabung / Betriebskosten:

einfach (Einweg)

günstig (Wiederbefüllbar)

Anschraubgewinde:

Innengewinde:

Aussengewinde:

andere: