



**GIEBEL**  
FiTec GmbH

**ÖLNEBELABSCHIEDER  
AUF EINEM  
HYDRAULIKAGGREGAT**

**GIEBEL FiTec GmbH**

Carl-Zeiss-Str. 5

74626 Bretzfeld-Schwabbach

Germany

☎ +49 (0) 7946 / 944401 - 0

✉ [info@giebel-adsorber.de](mailto:info@giebel-adsorber.de)

🌐 [www.giebel-adsorber.de](http://www.giebel-adsorber.de)





Hydraulikaggregate kommen in Ölumlaufschmierungssystemen zum Einsatz. Mit diesen Anlagen werden Lager und Getriebe gekühlt und geschmiert. Gerade bei großen oder schnelllaufenden Getrieben, bei denen durch die Umdrehungsgeschwindigkeit oder Umgebungstemperatur eine große Temperaturbelastung vorhanden ist, bietet eine Ölumlaufschmierung Vorteile. Dabei wird das Öl im Kreislauf aus dem Hydrauliktank entnommen und wieder zurückgeführt.



## NOTWENDIGKEIT EINES ÖLNEBELABSCHEIDERS

Durch den Betrieb wird das Öl sehr warm und zusätzlich schnell in den Hydrauliktank zurückgeführt, so dass es im Tank verwirbelt und als Aerosol in der Luft vorhanden ist. Kleine bis sehr kleine Ölaerosole werden durch den Belüftungsfiler in die Umgebung gedrückt. Die Ölpartikel werden eingeatmet und setzen sich auf allen Komponenten ab.

## Daten zur Anlage

- Betrieb: Dauereinsatz
- Hydrauliktank mit 50-70 l Ölvolumen
- Hydrauliköl HLP46 Mineralöl
- Ölaustauschvolumen: 35 l/min im Kreislauf
- Luftaustauschvolumen, nahezu 0 l/min
- Öl-Temperatur: 50-60°C





**GIEBEL Adsorber®**

...setzen Maßstäbe in der Belüftungstrocknung!

## Anlage ohne Ölnebelabscheider



Die feinen Aerosole können schwere gesundheitliche Dauerschäden bei den betroffenen Mitarbeitern auslösen.

Darüber hinaus müssen die betroffenen Anlagen und Räume aufwändig gereinigt werden, was hohe Kosten verursacht.

Nicht zu vernachlässigen ist ebenfalls, dass die kostbare Ressource Öl regelmäßig nachgefüllt werden muss.

## Notwendigkeit eines Adsorbers



Um die Umgebung vor Ölpartikeln zu schützen sind Ölnebelabscheider von GIEBEL eine sehr effektive Lösung. Durch den Einsatz dieser Adsorber werden die großen Ölaerosole durch Kondensation in den Tank zurückgeführt und die kleinen Ölpartikel im Adsorber gebunden.

Ein Ausströmen von Ölnebeln wird damit vollständig unterbunden und die Funktion der Hydraulikanlage ist dauerhaft sichergestellt.



**GIEBEL Adsorber®**

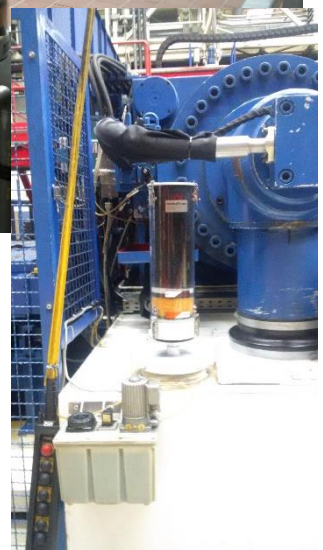
...setzen Maßstäbe in der Belüftungstrocknung!

## Funktion an einem Prüfstand



Gerade die Prüfstände stellen hohe Anforderungen an Komponenten und müssen dauerhaft und zuverlässig funktionieren. Mit dem Einsatz von GIEBEL Adsorber soll der Schutz der Umgebung vor Verunreinigung mit Ölnebel sichergestellt werden. Durch eine Kombination von Flügelrad und Demister werden die größeren Ölpartikel gebunden und tropfen aufgrund der Kondensation in den Tank zurück. Die sehr kleinen Ölpartikel werden durch Anziehungskräfte der Aktivkohle gebunden und verbleiben im Adsorber. Darüber hinaus wird die einströmende Luft, beim Einsaugen, durch das Trockenmittel entfeuchtet und die Anlage vor Kondenswasserschäden geschützt. Bei dem durchgeführten Test des Automobilbauers betrug das Wartungsintervall des Adsorber über 12 Monate. Es konnte kein Öl mehr aus der Anlage ausströmen.

## Referenzen & Anwendungsbeispiel



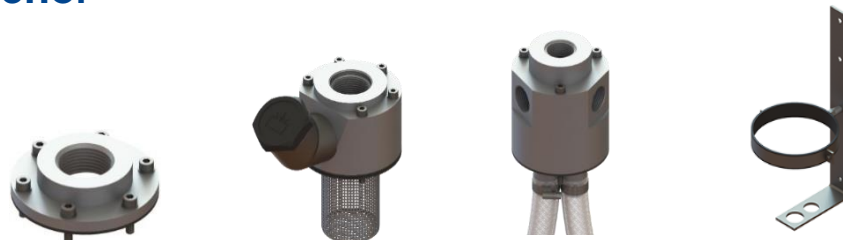


## Auswahl Adsorber



ADSORBER	VARIO VG PA-D	VARIO VG PA-R
Wiederbefüllbar	✗	✓
Tankvolumen / Luft-Pendelvolumen		
<b>100 – 600 l</b> bis 80l/min, max.490l/min.	DV VG 320-PA	DV VG 330-PA
<b>600 – 1800 l</b> bis 160l/min, max. 30l/min.	DV VG 520-PA	DV VG 530-PA
<b>1800 – 3600 l</b> bis 210l/min, max.1250l/min.	DV VG 550-PA	DV VG 560-PA

## Passendes Zubehör



ZUBEHÖR	Flanschadapter	Einfülladapter	Öl-Nebenstrom-adapter	Wandhalterung
Details	Lochkreis 73mm	LK 73mm, Einfüllöffnung für Öl	Anschluss Neben- stromfilteranlage	Montage an Wand mit Schlauch



**GIEBEL Adsorber®**

...setzen Maßstäbe in der Belüftungstrocknung!



## **GIEBEL FiTEc GmbH**

Carl-Zeiss-Str. 5

D-74626 Bretzfeld-Schwabbach

 +49 (0) 7946 / 944401 - 0

 [info@giebel-adsorber.de](mailto:info@giebel-adsorber.de)

 [www.giebel-adsorber.de](http://www.giebel-adsorber.de)

Ihr Ansprechpartner für GIEBEL Adsorber

