



GIEBEL
FiTec GmbH

GETRIEBE IN DER ZUCKERINDUSTRIE

GIEBEL FiTec GmbH

Carl-Zeiss-Str. 5

74626 Bretzfeld-Schwabbach

Germany

☎ +49 (0) 7946 / 944401 - 0

✉ info@giebel-adsorber.de

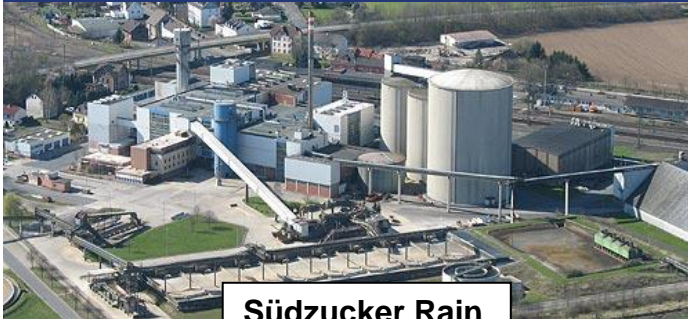
🌐 www.giebel-adsorber.de





GIEBEL Adsorber®

...setzen Maßstäbe in der Belüftungstrocknung!



Südzucker Rain

Beim Herstellungsprozess von Zucker auf Basis von Zuckerrüben und Zuckerrohr kommen GIEBEL Adsorber zum Einsatz. Sorgfältig durchdachte Belüftungstrockner werden platzsparend dimensioniert.



Im Werk Rain verarbeitet Südzucker jährlich bis zu 270.000 Tonnen Zucker. Im Verarbeitungsprozess fördert ein zentrales Förderband die Rüben zu den Schneidmaschinen. Dabei setzt Südzucker auf Industriegetriebe und Motoren von verschiedenen Herstellern, wie z.B. SEW. Südzucker gehört europaweit zu den führenden Anbietern von verarbeiteten Zuckerprodukten.

Daten zur Anlage

- Einsatz Adsorber ab 12l freies Volumen
- Adsorber im Außeneinsatz möglich
- 100 Getriebe im Einsatz
- Stillstandkorrosion kommt bei Adsorber-Einsatz nicht mehr vor
- Kampagne von September bis Dezember





GIEBEL Adsorber®

...setzen Maßstäbe in der Belüftungstrocknung!

Getriebe ohne Adsorber



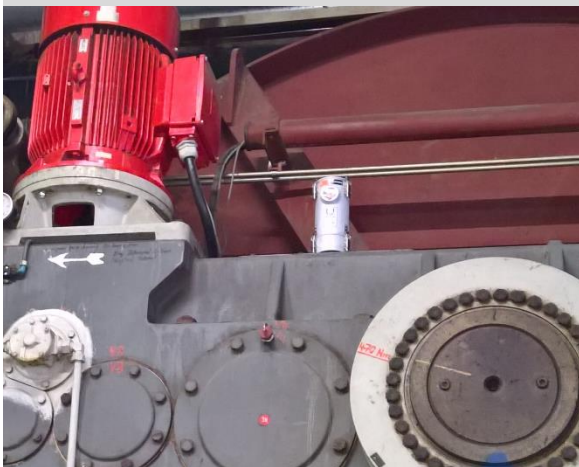
Aufgrund einer weniger isolierten Industriehalle und der Tatsache, dass im Betrieb alle Tore regelmäßig geöffnet werden, herrscht eine feuchte Umgebungsluft mit großen Temperaturschwankungen. Dadurch wird die Entstehung von Kondenswasser stark begünstigt.

Die angesaugte Luft und der ständige Kontakt zur Umgebung sorgen dafür, dass Luftfeuchtigkeit ins Getriebe einströmt und beim Abkühlen kondensiert.

Dies führt zu Korrosion mit Partikelabrieb und damit einer Beschädigung des Getriebes. Der Betrieb der Zuckerherstellung ist damit nicht mehr gewährleistet und erzeugt hohe Wartungskosten und Ausfallzeiten.



Notwendigkeit eines Adsorbers

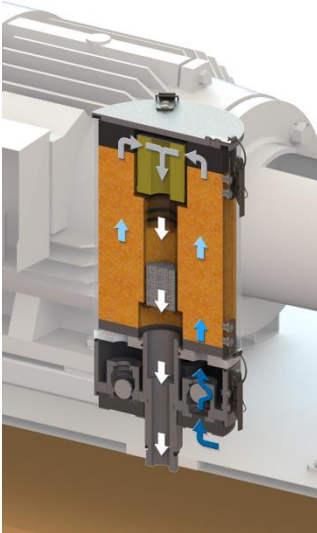


Um die Getriebe an der Zuckerproduktion vor Kondenswasserschäden zu schützen, sind Atmungstrockner unverzichtbar. Durch den Einsatz von Adsorbern wird die Luftfeuchtigkeit im Getriebe herabgesetzt und der Taupunkt (Temperatur, ab der die Luft verflüssigt) auf hohe Minusgrade verschoben.

Mit dieser Maßnahme wird das Getriebeöl dauerhaft vor Wasser geschützt. Ein Ölwechsel kann damit verhindert, bzw. weit hinausgezögert werden.



Funktion in einer Zuckerproduktion



Gerade bei der Herstellung eines Lebensmittels muss der Atmungstrockner richtig ausgewählt werden.

Bei dem seltenen Einsatz von nur wenigen Monaten des Getriebes, muss das enthaltene Trockenmittel vor der umgebenden Luftfeuchte geschützt werden, um ein mehrjähriges Wartungsintervall zu erreichen. Ein zu Wartungsintervall von 3-4 Jahren kann damit ohne weiteres angenommen werden.



Referenzen & Anwendungsbeispiele





Auswahl Adsorber



ADSORBER	VENT PA-D	VENT PA-R	VARIO PA-D	VARIO PA-R	VARIO MA-D	VARIO MA-R
Ventile	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Wiederbefüllbar	✗	✓	✗	✓	✗	✓
Werkstoffe	Kunststoff +NBR-D		Kunststoff + Aluminium + NBR-Dichtung		Aluminium + FKN-Dichtungen	
Getriebevolumen (Öl- und Luftvolumen)						
10 – 50 l	vV 200-PA	vV 210-PA				
50 – 100 l	vV 220-PA	vV 230-PA				
100 – 800 l	vV 300-PA	vV 310-PA	DV 300-PA	DV 310-PA	DV 300-MA	DV 310-MA
800 – 2400 l	vV 320-PA	vV 330-PA	DV 320-PA	DV 330-PA	DV 320-MA	DV 330-MA

Passendes Zubehör



ZUBEHÖR	Ölabscheider	Adapter	Schutzadapter	Wandhalterung
Details	Abscheidung größerer Ölpartikel	Mit Aussen- und Innengewinde	Verschmutzungsanzeige Filter	Montage an Wand mit Schlauch



GIEBEL Adsorber®


...setzen Maßstäbe in der Belüftungstrocknung!



GIEBEL FilTec GmbH

Carl-Zeiss-Str. 5

D-74626 Bretzfeld-Schwabbach

 +49 (0) 7946 / 944401 - 0

 info@giebel-adsorber.de

 www.giebel-adsorber.de

Ihr Ansprechpartner für GIEBEL Adsorber

