



GIEBEL Adsorber®

...setzen Maßstäbe in der Belüftungstrocknung!



Montage- und Wartungsanleitung gemäß Verordnung DIN 82079



NEBENSTROMFLANSCH

Version 3.16

Teil 1

Angaben zum Hersteller

Giebel FilTec GmbH

Carl-Zeiss-Str. 5

DE-74626 Bretzfeld-Schwabbach

Tel. +49 (0) 7946 944401-0

Fax +49 (0) 7946 944401-29

Email info@giebel-adsorber.de

Teil 2

Übersicht



F-LK 41,3-MA, F-LK 73-MA

Verwendete Materialien:

Aluminium, Acrylnitril-Butadien-Kautschuk (NBR), Fluorkautschuk (FKM),
Ethylen-Propylen-Dien-Kautschuk (EPDM)

REACH Hinweis:

Keine nennpflichtigen Inhaltsstoffe gemäß Verordnung (EG) Nr. 1907/2006.



Teil 3 Aufbau und Materialien

Nebenstromflansch

	Nebenstromflansch F-LK 41,3-MA_Bypass, F-LK 73-MA_Bypass
Gehäusewerkstoff	Aluminium
Anschluss Anlage	Lochkreis 41,3mm oder 73mm
Dichtwerkstoff	NBR / FKM / EPDM
Adsorberanschluss	Zoll
Anschluss Nebenstrom	Zoll
Betriebstemperatur	-40°C - +80°C



Teil 4 Technische Daten

Nebenstromflansch



	F-LK 41,3-MA_Bypass	F-LK 73-MA_Bypass
Gesamtgewicht [kg]	0,5	1,3
Lochkreis [mm]	41,3	73
Verschraubung	3x M5	6x M5
Höhe[mm]	105	105
Durchmesser [mm]	60	95

Teil 5 Montage und Inbetriebnahme

Gehen Sie zur Montage des Zubehörs wie folgt vor:

1. Anlage abschalten.
2. Flachdichtung auf den richtigen Sitz prüfen.
3. Nebenstromflansch auf die Anlage schrauben.

Teil 6 Wartung

Vorgehensweise

1. Anlage abschalten.
2. Adsorber abschrauben.
3. Entfernen des Nebenstromflansch durch abschrauben.
4. Dichtungen auf Beschädigungen prüfen.
Gegebenenfalls durch eine neue ersetzen.
5. Nebenstromflansch wieder auf die Anlage schrauben.



Teil 7

Risiko- und Gefahrenanalyse

1 Feuchte Luft strömt in die Anlage

1.1 Poröse Dichtungen

Feuchte Luft kann an den porösen Stellen in die Anlage strömen.

→ Siehe Wartungsplan Punkt 1

2 Einfüllstutzen wird beschädigt

2.1 Materialbeständigkeit

Bei der Auswahl sollten die Umgebungs- und Betriebsbedingungen beachtet werden.

→ Siehe Wartungsplan Punkt 2

2.2 Vibrationen der Anlage

Starke Vibrationen der Anlage können den Nebenstromflansch beschädigen.

→ Siehe Wartungsplan Punkt 2

2.3 Temperaturbereich

Die Umgebungs- und Betriebstemperaturen sollten den angegebenen Bereich nicht über- bzw. unterschreiten, da sonst der Nebenstromflansch beschädigt werden kann.

→ Siehe Wartungsplan Punkt 2

2.4 Unsachgemäße Handhabung

Bei der Materialwahl des Nebenstromflansches sollten die Betriebsbedingungen (Umwelteinflüsse und Handhabung) beachtet werden.

→ Siehe Wartungsplan Punkt 2

3 Über- bzw. Unterdruck baut sich in der Anlage auf

3.1 Zu hoher Luftdurchsatz

Durch einen zu hohen Luftdurchsatz kann sich Über- bzw. Unterdruck in der Anlage aufbauen.



Teil 8

Wartungsplan

Zyklus

1. Dichtung auf Verschleiß prüfen

Jährlich

Prüfen:

Die im Nebenstromflansch verbauten Dichtungen sind auf ihren einwandfreien Zustand zu prüfen. Dazu sollte die Dichtung zwischen Flansch und Anlage und von den Verschlussschrauben auf Sprödigkeit untersucht werden.

Maßnahme:

Bei vorhandenen Beschädigungen sollten die Dichtungen ersetzt werden. Wie in „Teil 6 Wartung“ beschrieben vorgehen.

2. Optische Kontrolle des Nebenstromflansch

Halbjährlich

Prüfen:

Der Nebenstromflansch ist optisch auf Beschädigungen zu prüfen. Beschädigungen können durch verschiedene Umwelt- oder Betriebsbedingungen auftreten.

Maßnahme:

Sollte der Nebenstromflansch Beschädigungen aufweisen, sollte der Nebenstromflansch ausgetauscht werden um die volle Funktionsfähigkeit sicherzustellen.

3. Ersetzen der Verschleißteile

Zweijährlich

Prüfen:

Die Verschleißteile des Nebenstromflansch sind hinsichtlich ihres Zustandes zu prüfen.

Maßnahme:

Unabhängig des Ergebnisses der Prüfung, wird empfohlen die Verschleißteile zu ersetzen, um einen reibungslosen Betrieb sicherzustellen.