



**GIEBEL Adsorber®**

...setzen Maßstäbe in der Belüftungstrocknung!



## Montage- und Wartungsanleitung gemäß Verordnung DIN 82079



# EINFÜLLSTUTZEN

Version 3.16

### Teil 1

### Angaben zum Hersteller

**Giebel FilTec GmbH**

Carl-Zeiss-Str. 5

DE-74626 Bretzfeld-Schwabbach

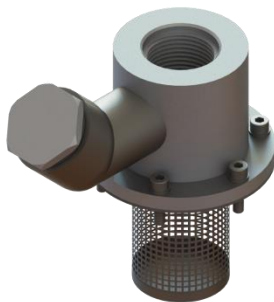
Tel. +49 (0) 7946 944401-0

Fax +49 (0) 7946 944401-29

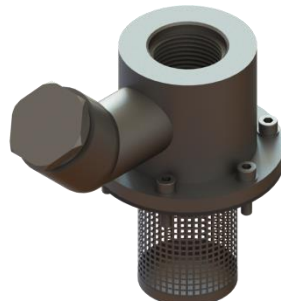
Email [info@giebel-adsorber.de](mailto:info@giebel-adsorber.de)

### Teil 2

### Übersicht



F-LK 73-MA\_FILL



F-LK 73-ME\_FILL



AS-MA-FILL

**Verwendete Materialien:**

Aluminium, Edelstahl, Acrylnitril-Butadien-Kautschuk (NBR), Fluorkautschuk (FKM),  
Ethylen-Propylen-Dien-Kautschuk (EPDM)

**REACH Hinweis:**

Keine nennpflichtigen Inhaltsstoffe gemäß Verordnung (EG) Nr. 1907/2006.



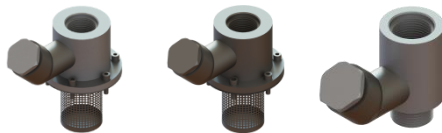
## Teil 3 Aufbau und Materialien

### Einfüllstutzen

	Flansch Einfüllstutzen-MA F-LK 73-MA_FILL	Flansch Einfüllstutzen-ME F-LK 73-ME_FILL	Anschluss Einfüllstutzen-MA AS-MA_FILL
Gehäusewerkstoff	Aluminium	Edelstahl	Aluminium
Filter	Edelstahl Filtersieb		Ohne
Anschluss Anlage	Lochkreis 73mm		Zoll
Dichtwerkstoff	NBR / FKM / EPDM		
Adsorberanschluss	Zoll		
Betriebstemperatur	-40°C - +80°C		

## Teil 4 Technische Daten

### Einfüllstutzen MA & ME



	F-LK 73-MA_FILL	F-LK 73-ME_FILL	AS-MA_FILL
Gesamtgewicht [kg]	0,7	1,4	0,5
Lochkreis [mm]	73	73	-
Verschraubung	6x M5	6x M5	Zoll
Höhe[mm]	76	76	68,5
Durchmesser [mm]	143	143	115

## Teil 5 Montage und Inbetriebnahme

Gehen Sie zur Montage des Zubehörs wie folgt vor:

1. Anlage abschalten.
2. Flachdichtung oder O-Ring auf den richtigen Sitz prüfen.
3. Einfüllstutzen auf die Anlage schrauben.

## Teil 6 Wartung

### Vorgehensweise

1. Anlage abschalten.
2. Adsorber abschrauben.
3. Entfernen des Einfüllstutzen durch abschrauben.
4. Dichtungen und Filtersieb auf Beschädigungen prüfen.  
Gegebenenfalls durch eine neue ersetzen.
5. Filtersieb reinigen.
6. Einfüllstutzen wieder auf die Anlage schrauben.



## Teil 7

## Risiko- und Gefahrenanalyse

### 1 Feuchte Luft strömt in die Anlage

#### 1.1 Poröse Dichtungen

Feuchte Luft kann an den porösen Stellen in die Anlage strömen.

→Siehe Wartungsplan Punkt 1

### 2 Einfüllstutzen wird beschädigt

#### 2.1 Filtersieb beschädigt

Ist das Filtersieb beschädigt können Verunreinigungen in die Anlage gelangen.

→Siehe Wartungsplan Punkt 2

#### 2.2 Materialbeständigkeit

Bei der Auswahl sollten die Umgebungs- und Betriebsbedingungen beachtet werden.

→Siehe Wartungsplan Punkt 2

#### 2.3 Vibrationen der Anlage

Starke Vibrationen der Anlage können den Einfüllstutzen beschädigen.

→Siehe Wartungsplan Punkt 2

#### 2.4 Temperaturbereich

Die Umgebungs- und Betriebstemperaturen sollten den angegebenen Bereich nicht über- bzw. unterschreiten, da sonst der Einfüllstutzen beschädigt werden kann.

→Siehe Wartungsplan Punkt 2

#### 2.5 Unsachgemäße Handhabung

Bei der Materialwahl des Einfüllstutzens sollten die Betriebsbedingungen (Umwelteinflüsse und Handhabung) beachtet werden.

→Siehe Wartungsplan Punkt 2

### 3 Über- bzw. Unterdruck baut sich in der Anlage auf

#### 3.1 Filtersieb verunreinigt

Das Filtersieb kann durch Schmutzpartikel verstopft werden.

→Siehe Wartungsplan Punkt 4

#### 3.2 Zu hoher Luftdurchsatz

Durch einen zu hohen Luftdurchsatz kann sich Über- bzw. Unterdruck in der Anlage aufbauen.



## Teil 8

## Wartungsplan

### Zyklus

#### 1. Dichtung auf Verschleiß prüfen

Jährlich

Prüfen:

Die im Einfüllstutzen verbauten Dichtungen sind auf ihren einwandfreien Zustand zu prüfen. Dazu sollte die Dichtung zwischen Einfüllstutzen und Anlage und von der Verschlusschraube auf Sprödigkeit untersucht werden.

Maßnahme:

Bei vorhandenen Beschädigungen sollten die Dichtungen ersetzt werden. Wie in „Teil 6 Wartung“ beschrieben vorgehen.

#### 2. Optische Kontrolle des Flansch

Halbjährlich

Prüfen:

Der Einfüllstutzen ist optisch auf Beschädigungen zu prüfen. Beschädigungen können durch verschiedene Umwelt- oder Betriebsbedingungen auftreten.

Maßnahme:

Sollte der Einfüllstutzen Beschädigungen aufweisen, sollte der Einfüllstutzen ausgetauscht werden um die volle Funktionsfähigkeit sicherzustellen.

#### 3. Ersetzen der Verschleißteile

Zweijährlich

Prüfen:

Die Verschleißteile des Einfüllstutzens sind hinsichtlich ihres Zustandes zu prüfen.

Maßnahme:

Unabhängig des Ergebnisses der Prüfung, wird empfohlen die Verschleißteile zu ersetzen, um einen reibungslosen Betrieb sicherzustellen.

#### 4. Filtersieb auf Verunreinigungen prüfen

Halbjährlich

Prüfen:

Zur Reinigung des Filtersiebes muss dieser von der Anlage entfernt werden. Das Filtersieb sollte für einen reibungslosen Einsatz frei von Schmutz sein.

Maßnahme:

Das Filtersieb ist mit Druckluft und/oder geeignetem Reinigungsmittel vollständig zu reinigen.