



**GIEBEL Adsorber®**

...setzen Maßstäbe in der Belüftungstrocknung!



## Montage- und Wartungsanleitung gemäß Verordnung DIN 82079



# DRUCKANZEIGE

Version 3.16

### Teil 1

### Angaben zum Hersteller

**Giebel FilTec GmbH**

Carl-Zeiss-Str. 5

DE-74626 Bretzfeld-Schwabbach

Tel. +49 (0) 7946 944401-0

Fax +49 (0) 7946 944401-29

Email [info@giebel-adsorber.de](mailto:info@giebel-adsorber.de)

### Teil 2

### Übersicht



F-LK 73-MA\_Press



F-LK 73-ME\_Press



AS-MA\_Press



AS-MA\_Press

**Verwendete Materialien:**

Aluminium, Edelstahl, Acrylnitril-Butadien-Kautschuk (NBR), Fluorkautschuk (FKM), Ethylen-Propylen-Dien-Kautschuk (EPDM), Polycarbonat (Druckanzeige)

**REACH Hinweis:**

Keine nennpflichtigen Inhaltsstoffe gemäß Verordnung (EG) Nr. 1907/2006.



## Teil 3 Aufbau und Materialien

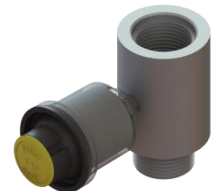
### Flansch-Druckanzeige

	Flansch-Druckanzeige-MA F-LK 73-MA_Press	Flansch-Druckanzeige-ME F-LK 73-ME_Press
Gehäusewerkstoff	Aluminium	Edelstahl
Anschluss Anlage	Lochkreis 73mm	
Differenzdruck	80 mbar	
Dichtwerkstoff	NBR / FKM / EPDM	
Adsorberanschluss	Zoll	
Betriebstemperatur	-40°C - +80°C	



### Anschluss-Druckanzeige

	Anschluss-Druckanzeige-MA AS-MA_Press	Anschluss-Druckanzeige-ME AS-ME_Press
Gehäusewerkstoff	Aluminium	Edelstahl
Anschluss Anlage	Zoll	
Differenzdruck	80 mbar	
Dichtwerkstoff	NBR / FKM / EPDM	
Adsorberanschluss	Zoll	
Betriebstemperatur	-40°C - +80°C	



## Teil 4 Technische Daten

### Druckanzeige



	F-LK 73-MA_Press	F-LK 73-ME_Press	AS-MA_Press	AS-ME_Press
Gesamtgewicht [kg]	0,8	2,1	0,3	1,2
Lochkreis [mm]	73	73	-	-
Verschraubung	6x M5	6x M5	Zoll	Zoll
Höhe[mm]	62	62	69	69
Durchmesser [mm]	161	161	127	127

## Teil 5 Montage und Inbetriebnahme

Gehen Sie zur Montage des Zubehörs wie folgt vor:

1. Anlage abschalten.
2. Flachdichtung oder O-Ring auf den richtigen Sitz prüfen.
3. Druckanzeige auf die Anlage schrauben.



## Teil 6

## Wartung

### Vorgehensweise

1. Anlage abschalten.
2. Adsorber abschrauben.
3. Entfernen der Druckanzeige durch abschrauben von der Anlage.
4. Flachdichtung oder O-Ring auf Beschädigungen prüfen.  
Gegebenenfalls durch eine neue ersetzen.
5. Übersteigt der Druck den zulässigen Bereich für die Anlage ist das System (Druckanzeige-Baugruppe und Adsorber) zu überprüfen.
6. Druckanzeige wieder auf die Anlage schrauben.

## Teil 7

## Risiko- und Gefahrenanalyse

### 1 Feuchte Luft strömt in die Anlage

#### 1.1 Poröse Dichtungen

Feuchte Luft kann an den porösen Stellen in die Anlage strömen.  
→Siehe Wartungsplan Punkt 1

### 2 Druckanzeige wird beschädigt

#### 2.1 Materialbeständigkeit

Bei der Auswahl sollten die Umgebungs- und Betriebsbedingungen beachtet werden.  
→Siehe Wartungsplan Punkt 2

#### 2.2 Vibrationen der Anlage

Starke Vibrationen der Anlage können die Druckanzeige beschädigen.  
→Siehe Wartungsplan Punkt 2

#### 2.3 Temperaturbereich

Die Umgebungs- und Betriebstemperaturen sollten den angegebenen Bereich nicht über- bzw. unterschreiten, da sonst die Druckanzeige beschädigt werden kann.  
→Siehe Wartungsplan Punkt 2

#### 2.4 Unsachgemäße Handhabung

Bei der Materialwahl der Druckanzeige sollten die Betriebsbedingungen (Umwelteinflüsse und Handhabung) beachtet werden.  
→Siehe Wartungsplan Punkt 2

### 3 Über- bzw. Unterdruck baut sich in der Anlage auf

#### 3.1 Zu hoher Luftdurchsatz

Durch einen zu hohen Luftdurchsatz kann sich Über- bzw. Unterdruck in der Anlage aufbauen.



## Teil 8

## Wartungsplan

### Zyklus

#### 1. Dichtung auf Verschleiß prüfen

Jährlich

Prüfen:

Die in der Druckanzeige verbaute Dichtung ist auf ihren einwandfreien Zustand zu prüfen. Dazu sollte die Dichtung zwischen Druckanzeige und Anlage auf Sprödigkeit untersucht werden.

Maßnahme:

Bei vorhandenen Beschädigungen sollt die Dichtung ersetzt werden. Wie in „Teil 6 Wartung“ beschrieben vorgehen.

#### 2. Optische Kontrolle der Druckanzeige

Halbjährlich

Prüfen:

Die Druckanzeige ist optisch auf Beschädigungen zu prüfen. Beschädigungen können durch verschiedene Umwelt- oder Betriebsbedingungen auftreten.

Maßnahme:

Sollte die Druckanzeige Beschädigungen aufweisen, sollte die Druckanzeige ausgetauscht werden um die volle Funktionsfähigkeit sicherzustellen.

#### 3. Ersetzen der Verschleißteile

Zweijährlich

Prüfen:

Die Verschleißteile der Druckanzeige sind hinsichtlich ihres Zustandes zu prüfen.

Maßnahme:

Unabhängig des Ergebnisses der Prüfung, wird empfohlen die Verschleißteile zu ersetzen, um einen reibungslosen Betrieb sicherzustellen.