

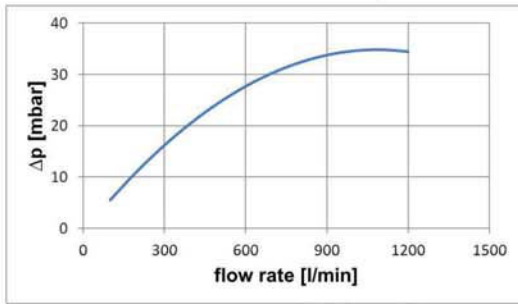


ENTLÜFTUNGSSYSTEM

Durch den Einsatz eines Entlüftungssystems kann Überdruck in der Anlage erfolgreich vermieden werden. Anwendung findet dieses Entlüftungssystem beispielsweise im Einsatz bei Tanksystemen ohne Gaspendelung. Optimaler Einsatz in Kombination eines GIEBEL Adsorber®.



Druckdifferenz



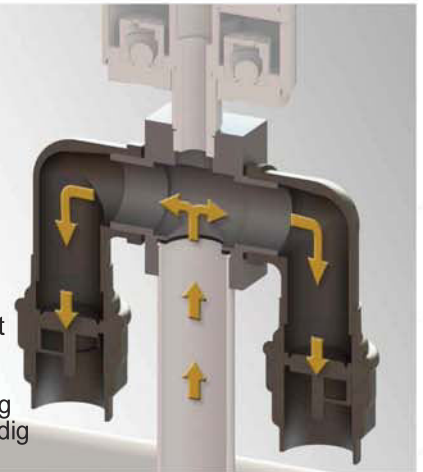
ZULUFT

- Luft durchströmt den Adsorber gleichmäßig
- Zuluft strömt ohne Druckdifferenz in die Anlage



ABLUFT

- Der beim Befüllen des Tanks erzeugte Druck entweicht ab 30 mbar
- Entlüftungssystem schützt die Anlage vor Überdruck
- Es ist keine Gaspendelung des Tanksystems notwendig



AUSFÜHRUNG	ANSCHLUSS	VENTILE	MAß A [mm]	MAß B [mm]	MAß C [mm]
EB-1	Gewinde diverse	2 x 2"-Ventile	240	100	290
EB-3	Gewinde diverse	1 x 1"-Ventil	100	80	190

