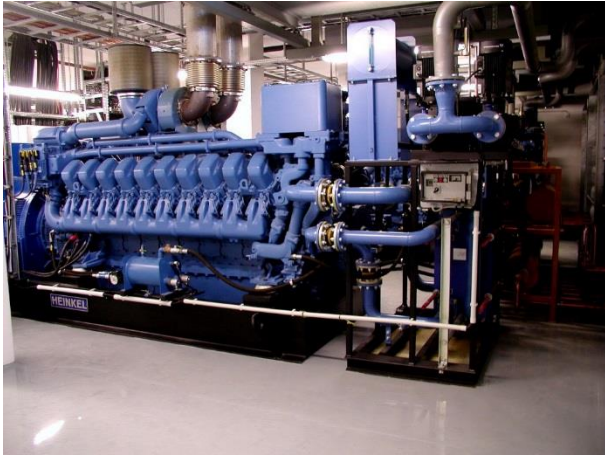




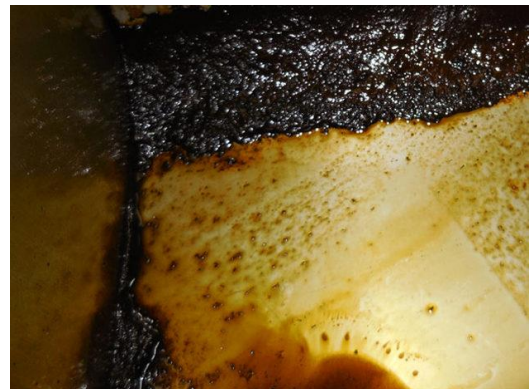
Belüftungstrockner für Dieseltanks von Netzersatzanlagen



Mobile und stationäre Stromaggregate kommen überall dort zum Einsatz, wo ein öffentliches Stromnetz fehlt oder der Ausfall des Stromnetzes schwerwiegende Folgen nach sich ziehen würde. Diese zuverlässigen Anlagen versorgen z.B. Krankenhäuser, chemischen Anlagen, Serverräumen und Kernkraftwerke, um auch im Falle von Abschaltung oder Ausfall des Stromnetzes die Abfuhr der Nachzerfallswärme zu gewährleisten.

Problem Feuchtigkeit im Tank

Leider wird die Zuverlässigkeit des Stromaggregates durch Kondenswasser im Kraftstofftank stark eingeschränkt. Die Folgen sind Diesel-Pest, verstopfte Filter, verrostete Leitungen sowie die Entstehung, von Bakterien und Algen.

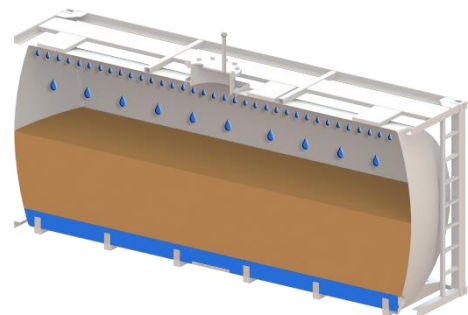


Ursache Luftfeuchtigkeit

Durch den seltenen Betrieb des Stromaggregates, im Regelfall einmal monatlich für eine Stunde, wird der Dieselmotorkraftstoff, bzw. das Heizöl aus dem Tank entnommen. Dabei strömt feuchte Umgebungsluft durch das Entlüftungsrohr in den Tank.

Bei Abkühlung

der Tankwand kondensiert die Luftfeuchtigkeit und fließt in den Kraftstoff, setzt sich ab und fördert das Wachstum von Bakterien.





Lösung Tanklufttrockner

Eine effektive Lösung stellt der Einsatz eines Tanklufttrockners dar. Dabei wird die einströmende Zuluft getrocknet und damit eine starke Absenkung des Wassergehaltes und des Taupunktes erreicht.

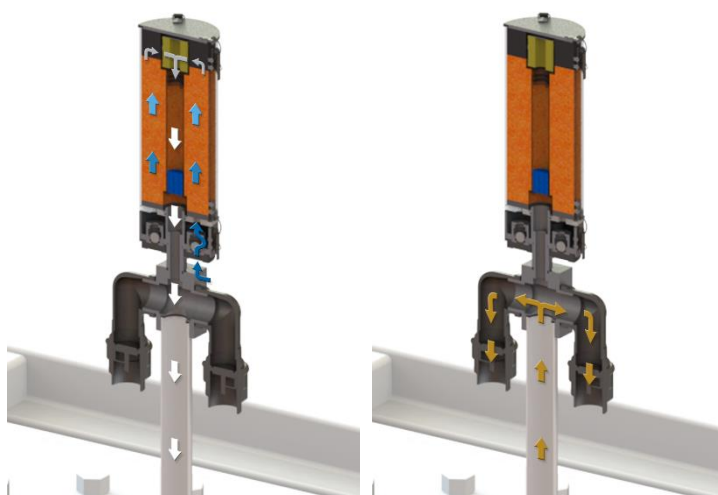
Luftfeuchtigkeiten von 5-10 % rF im Tank werden **ohne Additive und Umbauarbeiten** erreicht. Dies entspricht einem Taupunkt von ca. -30°C , bei einem Wassergehalt von unter $0,5 \text{ g/m}^3$.



Handhabung und Nutzen

Während ein gut ausgelegter Belüftungstrockner den Tankinhalt sehr effizient schützt, ist die Handhabung einfach. Die Farbänderung des Silicagels von Orange nach Grün zeigt den Zustand des Adsorbers an.

Ist die gesamte Schüttung verfärbt, wird lediglich der Inhalt gewechselt und sorgt somit für günstige Betriebskosten.



[Links] Die zu trocknende Luft durchströmt das Trockenmittel und wird entfeuchtet.

[Rechts] Ohne Gaspendelung wird die ausströmende Luft durch die 2"-Rückschlagventile bei 30 mbar Öffnungsdruck in die Umgebung geleitet.

Das zusätzliche Entlüftungssystem schützt den Tank vor Überdruck beim Befüllen aus dem Tanklastwagen.



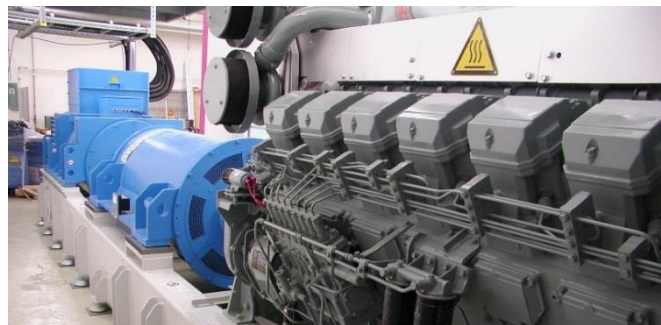
GIEBEL Adsorber®

...setzen Maßstäbe in der Belüftungstrocknung!

GIEBEL ADSORBER®
DESIGNED AND
PRODUCED AND
IN GERMANY

Der Einsatz von GIEBEL Adsorbern auf Dieseltanks für Stromaggregate findet Anwendung ...

- ... in der *Industrie*.
- ... bei *Banken* und *Versicherungen*,
- ... in *Krankenhäusern* und *Hotels*,
- ... beim *Militär* und in *Regierungsgebäuden*,
- ... bei *Stadtwerken* sowie *Wasser- und Klärwerken*,
- ... auf *Flughäfen* sowie bei *Feuerwehren* und *Polizei*,
- ... und viele mehr



GIEBEL FilTec GmbH

Carl-Zeiss-Str. 5

D-74626 Bretzfeld-Schwabbach

+49 (0) 7946 944401-0

info@giebel-adsorber.de

www.giebel-adsorber.de

